

<b>Inhaltsverzeichnis / Table of contents</b>	<b>1</b>
<b>1. Geltungsbereich / Area of Application</b>	<b>2</b>
<b>2. Ziele / Targets</b>	<b>2</b>
<b>3. Kennzeichnung / Labelling</b>	<b>2</b>
3.1 Anwendung / Usage	2
3.2 Datenplacard / Data placards	3
3.2.1 Inhalt / Content	3
3.2.2 Beispiele Datenplacard / Examples of data placards	3
3.2.3 Anbringung Datenplacard / Installation of data placards	4
3.3 Beschriftung von Einzelteilen oder Baugruppen / Description of individual parts and assemblies.....	5
3.3.1 Markierungsarten am Bauteil / Types of marking on individual parts	5
3.3.2 Markierungsarten / Types of marking	6
3.3.3 Markierungsarten / Types of marking	8
3.3.4 Spezielle Farben / special colors	9
3.3.5 Markierungsort / Location of Marking	9
3.3.6 Symbolische Zeichnungseintragung / Symbols on drawings	10
3.3.7 Herstellungsdatum des Einzelteil/ASSY / Manufacturing date of single parts/ ASSY	11
3.4 Vergabe von Seriennummern (Rückverfolgbarkeit) / Distribution of serial numbers (Track and trace)	13
3.4.1 Grundsatz / Basics	13
3.4.2 Bestimmung der Seriennummer / Definition of serial number	14
3.4.3 Verwaltung der Seriennummern / Administration of serial numbers	14
3.4.4 Darstellung Seriennummer / Display of serial numbers	14
3.5 Hilfsmittel / Devises	14
3.6 Kennzeichnung bei Auslieferung / Labelling at delivery	15
3.7 Kennzeichnung Verfallsdatum / Labeling shelf life limitation	15
<b>4. Ausschuss / Scrap</b>	<b>15</b>
<b>5. Änderungsindex / Amendments</b>	<b>16</b>
5.1 Verteiler / Distributor	16
5.2 Änderungshistorie / List of changes	16

Prepared Content	Date	Checked Content	Date	Released Content	Date
R. Rykart	28.03.10	A. Lapice	28.03.10	R. Mastel	28.03.10

 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h1>Arbeitsanweisung</h1> <h2>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h2>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 2 of 17
---	--	--

## 1. Geltungsbereich / Area of Application

Die vorliegende Verfahrensanweisung ist in allen Organisationseinheiten der Firma BUCHER Leichtbau AG anzuwenden, in denen Produkte und Waren gekennzeichnet und oder gelagert werden und gilt für alle qualitätsrelevanten Dokumente und Aufzeichnungen im Geltungsbereich des Qualitätsmanagement-Systems.

*These guidelines must be used in all areas of Bucher Leichtbau AG for labelling and storing products and goods. They apply to all relevant documents and records of quality assurance within the quality management system.*

## 2. Ziele / Targets

- Zweck dieser Anweisung ist es, dass die Produkte und Waren eindeutig markiert und somit identifizierbar sind. Dadurch wird sichergestellt, dass die Rückverfolgbarkeit gemäss EASA sichergestellt wird.

*These guidelines shall achieve clear labelling and identification of products and goods in order to secure EASA tracing.*

- Durch sachgerechte Kennzeichnung, Handhabung, Verpackung, Lagerung und den Schutz soll die Erhaltung der Produktqualität während aller Bewegungen und Liegezeiten gewährleistet werden.

*Proper labelling, handling, packaging and storing guarantee protection and preservation of product quality during movement and storage.*

## 3. Kennzeichnung / Labelling

### 3.1 Anwendung / Usage

Bei der Einführung eines neuen Artikels definiert die Entwicklung, wie und wo der Artikel beschriftet sein muss (Angabe auf Zeichnung). Die Artikelbeschriftung bedingt, dass jeder Artikel (PART), und Baugruppe (ASSY) markiert ist. Dies gilt sowohl für Fertigungsteile als auch für Normteile. Es wird unterschieden zwischen:

- Datenplacard
- Beschriftung von Einzelteilen oder Baugruppen.

*By introducing new parts it is the development which defines where and how the labelling should take place (details on drawings). Each part (PART) and assembly (ASSY) must be labelled including production parts and standard parts. The difference is between:*

- Data placard
- Labelling of parts or assemblies


 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h2 style="margin: 0;">Arbeitsanweisung</h2> <h3 style="margin: 0;">Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h3>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 3 of 17
---	--	--

## 3.2 Datenplacard / Data placards

### 3.2.1 Inhalt / Content

Die Beschriftung des Datenplacards kann folgende Informationen beinhalten:

*Data placards can have the following content:*

	<b>Teil / Part</b>	<b>Englisch / English</b>	<b>Text kurz + Nummer Short text + number</b>	<b>Beispiel Example</b>
1	Lieferanten Code	Supplier code	CAGE	CAGE S4453
2	Lieferfirma	Supplier	Logo	
3	Kennzeichnung	Description	Description	Frame RH
4	Einzelteil	Part	P/N	P/N 1110107
5	Baugruppe	Assembly	ASSY	ASSY 1110100
6	Änderungsindex	Revision	Rev	REV NC
7	Seriennummer	Serial Number	Serial No. S/N	SERIAL No. 045 S/N 045
8	Gewicht	Weight	kg	123 kg
9	Herstellungsdatum	Manufacturing date	WocheJahr	1605
10	Endkontroll Stempel	Final inspection stamp	---	---
11	Europäische Zulassung	European Part approval	EPA	EPA

### 3.2.2 Beispiele Datenplacard / Examples of data placards

Datenplacards, die den Lieferanten Code „CAGE S4453“ nicht enthalten, müssen mit diesem ergänzt werden. Der Lieferanten Code wird unterhalb des Bucher-Logos gemäss Abbildung 1 auf das Datenplacard geprägt, gestempelt oder graviert. Der Endkontrollstempel wird gemäss Abbildung 1 in die rechte, untere Ecke gesetzt. Sollte dort kein Platz vorhanden sein, kann der Stempel in Ausnahmefällen an einem anderen, geeigneten Ort gemacht werden.

*Data placards, which do not contain the supplier code „CAGE S4453“, have to be extended with this. This CAGE code has to be embossed, stamped or engraved below the Bucher logo as shown in figure 1. The final inspection stamp has to be added in the right, lower corner in accordance with figure 1. If there isn't enough space for it, in special cases the stamp can be placed in a more appropriate location.*

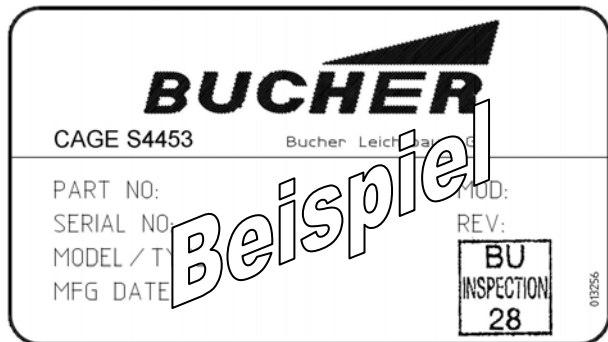


Abbildung 1: Datenplacard mit "CAGE S4453"

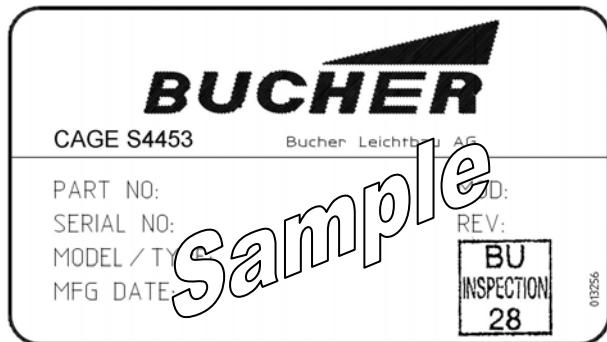


Fig. 1: Data placard with "CAGE S4453"

Baugruppen die einen Eintrag in der Capability Liste von Bucher Leichtbau AG haben und ohne Werkzeug aus dem Flugzeug / Helikopter entfernt werden können, müssen mit der Zusatzkennung „EPA“ gekennzeichnet werden. (EPA = European Part Approval). Die Zusatzkennung „EPA“ wird unterhalb des Bucher-Logos anschliessen an die CAGE-Kennzeichnung gemäss Abbildung 2 auf das Datenplacard geprägt, gestempelt oder graviert.

*Parts which are listed in the Capability list of Bucher Leichtbau AG and could be removed without tools form the aircraft, must be marked with CAGE S4453 EPA "for the auxiliary identification,," (EPA = European part Approval). The auxiliary identification "EPA" has to be embossed, stamped or engraved below the Bucher-logo following the CAGE-marking as shown in fig. 2.*

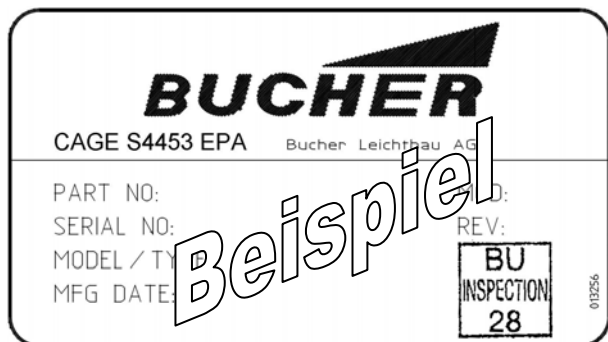


Abbildung 2: Datenplacard mit „CAGE S4453 EPA“

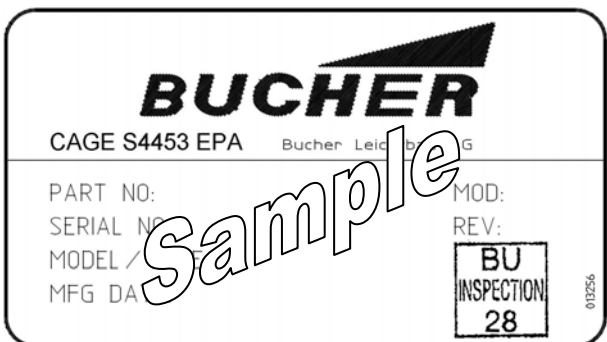


Fig. 2: Data Placard with „CAGE S4453 EPA“

### 3.2.3 Anbringung Datenplacard / Installation of data placards

Die Position des Datenplacard wird auf der Zeichnung des Bauteils oder Baugruppe definiert. Es muss an einem Ort angebracht werden, wo es vor Beschädigungen weitgehend geschützt ist und dennoch gut sichtbar ist. Im Zweifelsfall hat die Sichtbarkeit vorrang.

*Drawings of parts or assemblies will define the location of the data placard. The placard must be safe from damage and clearly visible, the later being more important if at any doubt.*

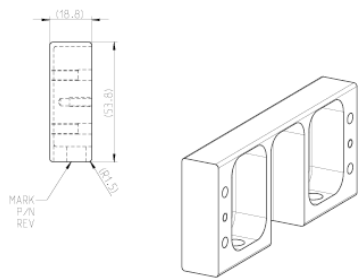
 <p>Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden</p>	<h1>Arbeitsanweisung</h1> <h2>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h2>	<p>For internal use only</p> <p>Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 5 of 17</p>
--	--	---

### 3.3 Beschriftung von Einzelteilen oder Baugruppen / *Description of individual parts and assemblies*

#### 3.3.1 Markierungsarten am Bauteil / *Types of marking on individual parts*

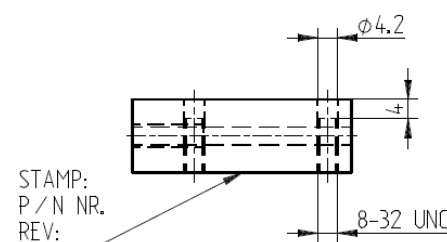
Grundsätzlich wird die Markierungsart durch das Engineering bestimmt (siehe Zeichnung). Wenn auf der Zeichnung die Art nicht speziell (<> Mark) vermerkt ist, dann kann die Logistik oder der Lieferant aus der Auswahl der Markierungsarten (Stempeln, Prägen, Kleben, Laser) eine auswählen, welche für den Prozess optimal ist.

- Graviermarkierungen sind nur in Spezialfällen zu benutzen und müssen durch das Engineering bewilligt (Freigabe) werden oder auf der Zeichnung eingetragen werden. Bei Strukturteilen (Rahmenprofile, frame joint inserts, lower und upper attachments, etc.) muss zwingend die Position gemäss Zeichnung eingehalten werden. „Lappen“ von Rahmenprofilen wie auch die Innenseiten von Kühlschrankschranktürprofilen und Scharniere dürfen graviert werden, wenn „Stamp“ oder „Mark“ auf der Zeichnung steht.
- Frame joint inserts dürfen nicht mit Klebeetiketten gekennzeichnet werden. Frame joint inserts dürfen nur graviert werden, wenn die Aussparungen z.B. Sacklöcher, Bohrungen, etc.) nicht mehr als **15%** des Profilvervolumens ausmachen – siehe Beispiele:



Frame joint insert P/N 0950940

- Gravieren NICHT zulässig
- Markierungsort gemäss Zeichnung



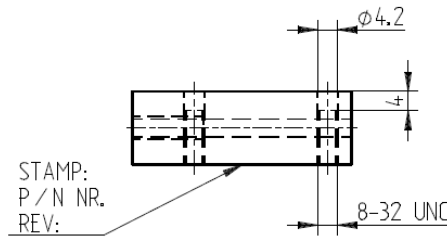
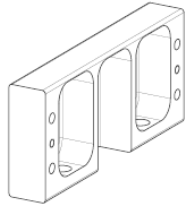
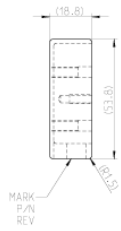
Frame joint insert P/N 0950661

- Gravieren zulässig
- Markierungsort gemäss Zeichnung

- Bei allen Zeichnungen, die vor dem 10.10.2008 released wurden kann bei „stamp“ auch „stick“ oder „Lasern“ durchgeführt werden, wenn dies die Funktion nicht beeinträchtigt z.B. in Führungen. etc. oder dies nicht explizit ausgeschlossen wurde.

*Engineering decides the type of marking on the drawing. In the case that the drawing doesn't show a specific type (<> Mark) logistics or the supplier can chose among marking types (e.g. stamp, stick, laser, emboss) depending on an efficient process.*

- Engraving is only permitted under special circumstances and with either prior consent from engineering or shown on the drawing. Structural parts such as frame joint inserts, frames. Upper and lower attachments, etc. require exact positioning as shown on the drawings. "lugs" of frame profiles as well as the inner surface of profiles for cooling door frames and hinges are allowed to be "engraved" in the case that drawing requires "stamp" or "mark".*
- Frame joint inserts are not allowed to be labeled with stickers. Frame joint inserts are only allowed to be marked with "engrave" in the case that the volumen of the cut outs (e.g. pockets, wholes, etc.) of the raw profile do not exceed 15%.*



Frame joint insert P/N 0950940

- Engrave NOT allowed
- at location of drawing

Frame joint insert P/N 0950661

- Engrave possible
- at location of drawing

- All drawings released before the 10/10/08 may use “stamping”, “sticking” or “lasering” as long as the functionality is not reduced. In the case of “stamp” also “laser” could happen, if is not especially mentioned that not e.g. visible A-surface.

(nicht zugelassen bei chemischen Veredelungen im Bad) Zur Kennzeichnung der Bauteile bei den vorgelagerten Wertschöpfungsschritten, z.B. vor dem Anodisieren, Entgraten, um den Endzustand der Zeichnung zu erreichen, können temporäre Markierungsarten verwendet werden, wie z.B. Markierung mit Bleistiften, entfernbare Filzstiftmarkierungen.

- (not allowed with chemical refinements in the bath) Meanwhile in the value chain the parts have to be marked temporarily to achieve the final condition of the drawing, e.g. before anodizing, the following types of marking could be used: marking with pencil, removable permanent mark.

### 3.3.2 Markierungsarten / Types of marking

Art / Type		Farbe Colour	Träger Instrument	Bemerkung Comments	Mögliche Anwendung Possible Application
Deutsch	Englisch				
Markieren	Mark	Nach Markierungsart <i>Marking type</i>	nach Markierungsart <i>Marking type</i>	nach Markierungsart <i>Marking type</i>	Es darf nur zwischen Stempeln, Prägen, Kleben und Laser gewählt werden, Bleche Nadelprägen möglich.  Alternativ Nadelprägen bei Blech, T-guide, Winkel und Profilen erlaubt  <i>The only choices are to stamp, emboss, stick and laser,</i>  <i>Alternative embossing with needle is possible with sheet metal, t-guide, angle and profiles.</i>
Stempel	Stamp	Schwarz/Black Weiss/White	Werkstück <i>Workpiece</i> Stempelfarbe	Stempelfarbe von Speckert und Klein <i>Stamp colours of Speckert&amp;Klein</i> SK-90 schwarz / SK-	Blanke, pulverbeschichtete, chromatierte und anodierte Teile, dunkle Teile;

 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h2>Arbeitsanweisung</h2> <h3>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h3>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 7 of 17
---	--	--

			<i>Colour of stamp</i>	<p><i>90 black</i></p> <p><i>SK-90 weiss / SK-90 white</i></p> <p><i>SK-90V Verdünner / SK-90V dilute</i></p> <p><i>Kunststoff / plastic</i></p> <p><i>Stempelfarbe 8080P gelb / color 8080P yellow (Stefan Kupietz GmbH&amp;CoKG, D-23135 Oldenburg)</i></p> <p><i>Stempelfarbe R9 schwarz 8080P / color R9 black (Stefan Kupietz GmbH&amp;CoKG, D-23135 Oldenburg)</i></p> <p><i>Beispiele/Examples</i></p> <p><i>ASSY 1234567 L = 45 mm, h min 3 mm, max 5 mm</i></p> <p><i>CAGE S4453 EPA</i></p> <p><i>L = 35 mm, h min 3 mm, max 5 mm</i></p>	<p><i>Alternativ Nadelprägen bei Blech, T-guide, Winkel, und Profilen erlaubt.</i></p> <p><i>Blank, powder coated, chromed and anodised parts, dark parts,</i></p> <p><i>Alternative embossing with needle is possible with sheet metal, t-guide, angle and profiles.</i></p>
--	--	--	------------------------	---	---

 <p>Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden</p>	<h2>Arbeitsanweisung</h2> <h3>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h3>	<p>For internal use only</p> <p>Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 8 of 17</p>
--	--	---

### 3.3.3 Markierungsarten / Types of marking

Art / Type		Farbe <i>Colour</i>	Träger <i>Instrument</i>	Bemerkung <i>Comments</i>	Mögliche Anwendung <i>Possible Application</i>
Deutsch	Englisch				
Stempel	Stamp	Blau, schwarz <i>Blue, black</i>	Werkstück <i>Workpiece</i> Filzstift <i>Marker</i>	Permanent marker <i>(<math>\leq \varnothing 0.5 \text{ mm}</math>)</i>	Fertige Oberfläche und anodisierte Teile,, ASSY-Teile, Profile <i>Finished surface and anodised parts, ASSY-parts, profiles</i>
Prägen (auch Nadelprägen)	Emboss (also needle coining/s haping)	Keine / <i>None</i>	Werkstück z.B. Winkel, Bleche <i>workpiece, e.g. metal sheet, angle</i>	Schriftgrösse / <i>Font size</i> min 4mm / max 10mm Tiefe / <i>Depth</i> min 0.1mm / max 0.3mm	Bleche <i>Sheet metal</i>
Kleber	Sticker	Alle / <i>any</i>	Kunststoffolie <i>Plastic foil</i> (Kunststoff-kleber) <i>Plastic sticker</i>	Bsp: 3M, weiss matt Polyester selbstklebend oder gleichwertiges, Klebergrösse siehe 3.3.2 <i>Ex.: 3M, white matt Polyester self-adhesive or similar, size of sticker see 3.3.2</i> Schriftgrösse <i>Font size</i> min 3mm / max 8mm	Kunststoffteile, Rahmenteile, Kleinteile, pulverbeschichtete Teile sowie Beutel <i>Plastic parts, frame parts, small parts, powder coated parts and bag</i>
Laser	Laser	Werkstoff abhängig <i>Dependent on work material</i>	Werkstück <i>Workpiece</i>	Schriftgrösse <i>Font size</i> min 3mm / max 8mm	Kleine Teile, Beschriftung auf gebogener Fläche, Finish ist fertig <i>Small parts, labelling on bent surfaces, already coated</i>
Gravieren	Engrave	Keine / <i>None</i>	Werkstück <i>Workpiece</i>	Schriftgrösse <i>Font size</i> min 3 mm / max 10mm Tiefe / <i>Depth</i> min 0.08 mm / max 0.2 mm	Spezialfälle, Festigkeit beachten (siehe Text) <i>Special cases, consider firmness (see text above)</i>

 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h2 style="margin: 0;">Arbeitsanweisung</h2> <h3 style="margin: 0;">Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h3>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 9 of 17
---	--	--

### 3.3.4 Spezielle Farben / special colors

Rot Anodisieren 12-15 mμ“	Red Anodized 12-15 mμ“	Rot / red	Werkstück <i>Workpiece</i>	Aloxyd Dunkelrot mit dem Farbnummerncode 250 entspricht in Anlehnung RAL 3002 als Karminrot / aloxyd dard red = color code 250 in correlation with RAL 3002 chemin red	Geprüft bei Abstand von 1 m bei 350-450 lux Lichtstärke / checked at distance of 1 m at 350-450 lux light intensity
Grüner Farbauftrag	Green color application	Grün / green	Werkstück <i>Workpiece</i>	Entspricht in Anlehnung RAL 6032 Signalgreen / in correlation with RAL 6032 signal green	Geprüft bei Abstand von 1 m bei 350-450 lux Lichtstärke / checked at distance of 1 m at 350-450 lux light intensity

### 3.3.5 Markierungsort / Location of Marking

Die Beschriftung muss so angebracht sein, dass im eingebauten Zustand die Beschriftung nicht sichtbar ist. Abweichungen zu dieser Vorschrift müssen auf der Zeichnung vermerkt werden. Der Revisionsstand muss immer klar von der Nummer getrennt sein (eindeutige Identifikation). Die Position der Beschriftung wird auf der Zeichnung eindeutig markiert. (siehe Kapitel 3.2.1). Teile die einen Eintrag in der Capabilityliste (QF-045-00) von Bucher Leichtbau AG haben, müssen mit der Zusatzkennung „CAGE S4453 EPA“ gekennzeichnet werden. Es betrifft dies Teile, die ohne Werkzeug de- oder montiert werden können. (EPA = European Part Approval). Teile die in ihrer Form oder Grösse wegen nicht markiert werden können, müssen beim Lagereingang in Kunststoffbeutel verpackt und markiert werden. Dieser Vorgang wird auf den technischen Zeichnungen explizit nicht eingetragen. *Wenn die Schriftgrösse gemäss dieser AA-002 für den gemäss Zeichnung angegebenen Beschriftungsort zu klein ist, kann die Kennzeichnung mit Permanentmarker ( $\leq \varnothing 0.5$  mm) oder mit Laser erfolgen.*

*The description must not be on the visible side as it should not be seen after installation. Any deviation of this guideline must be noted on the drawing. The revision level must be clearly separated from the number for clear identification. The location of description will always be clearly marked on the drawing. (see chapter 3.3.2). Parts which are listed in the Capabilityliste (QF-045-00) of Bucher Leichtbau AG, must be marked with the CAGE S4453 EPA “ for the auxiliary identification,. It concerns this parts, which can be installed or dismantled without tools. (EPA = European part Approval). Parts which cannot be marked due to their shape or size must be wrapped in plastic bags and marked at the storage entrance. This procedure is not explicitly marked on the drawings. If the font size in accordance to this AA-002 is too large for the location of area shown in the drawing, the marking have to be done manually with permanent marker ( $\leq \varnothing 0.5$  mm) or with laser.*

*Mindest Feldgrösse, Klebergrösse / Minimum size of description area, size of sticker.*

6.5 x 38mm

12.7 x 25.4mm













Falls auf der Zeichnung nicht der genaue Kennzeichnungsort angegeben ist, soll die Kennzeichnung auf einer sinnvollen Fläche in Abhängigkeit der Bauteilfunktion durchgeführt werden, dies betrifft speziell Produkt die „endlos“ vorliegen wie Kunststoffprofile (siehe Beispielfeld).












*In the case that on the drawing the exact location of marking is not shown, the labeling should be positioned at a useful surface. This surface area is depending on the function of the part. This is especially valid for “endless” parts like profiles made of plastic (see picture).*

### 3.3.6 Symbolische Zeichnungseintragung / Symbols on drawings

Beschriftet wird nur das englische Wort in Grossbuchstaben.

	Varianten	Beschriftungsart	Beispiel	Einzelteil	Baugruppe
<b>1</b>	Standardfall	Einzelteil oder Bauteil Revision	 MARK P/N REV	 MARK P/N REV	 MARK ASSY REV
<b>2</b>	Vorschrift wie Teil markiert werden muss	Markierungsart Einzelteil oder Bauteil Revision	 MARK Art P/N Rev	 MARK STAMP P/N REV	 MARK STAMP ASSY REV
<b>3</b>	Bauteil ist Bestand eines von Bucher gehaltenen STC oder EASA STC	Lieferantencode EPA-Kennung Einzelteil oder Bauteil Revision	 MARK CAGE S4453 "EPA" P/N REV	 MARK CAGE S4453 EPA P/N REV	 MARK CAGE S4453 EPA ASSY REV
<b>4</b>	Bauteil ist Bestand eines von Bucher gehaltenen STC oder EASA STC und Art wird vorgeschrieben	Art Lieferantencode EPA-Kennung Einzelteil oder Bauteil Revision	 Art CAGE S4453 "EPA" P/N REV	 STAMP CAGE S4453 EPA P/N REV	 STAMP CAGE S4453 EPA ASSY REV

*Only English words in capital letters will be used .*

	Options	Type of Labelling	Example	Single parts	Assembly
<b>1</b>	Standard	Single part or assembly Revision	 MARK P/N REV	 MARK P/N REV	 MARK ASSY REV
<b>2</b>	Rules for marking	Type of marking Single part or workpiece Revision	 MARK Art P/N REV	 MARK STAMP P/N REV	 MARK STAMP ASSY REV
<b>3</b>	Workpiece is part of STC or EASA STC for Bucher	Suppliercode EPA-Label Single part or workpiece Revision	 MARK CAGE S4453 "EPA" P/N REV	 MARK CAGE S4453 EPA P/N REV	 MARK CAGE S4453 EPA ASSY REV

 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h1>Arbeitsanweisung</h1> <h2>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h2>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 11 of 17
---	--	---

Only English words in capital letters will be used .

<b>4</b>	<i>Workpiece is part of STC or EASA STC and is kept by Bucher Leichtbau AG</i>	<i>Type Suppliercode EPA-Label Single part or workpiece Revision</i>	TYPE CAGE S4453 "EPA" P/N REV	STAMP CAGE S4453 EPA P/N REV	STAMP CAGE S4453 EPA ASSY REV
----------	--	--	---	--	---

Beispiele am Einzelteil and Baugruppe / Example for parts and assemblies:

	Einzelteil / Single part	Baugruppe / Assembly
1/2	P/N 1110500 REV NC	ASSY 1110500 REV NC
3/4	CAGE S4453 EPA P/N 1110500 REV NC	CAGE S4453 EPA ASSY 1110500 REV NC

### 3.3.7 Herstelldatum des Einzelteil/ASSY / Manufacturing date of single parts/ ASSY

#### Ohne Vorschrift des Kunden / No customer regulation

Wenn für Garantieansprüche die Rückverfolgung gewährleistet werden muss und keine Seriennummer das Bauteil (ASSY) eindeutig identifiziert, muss ein Herstellerdatum (Manufacturing date, MFD oder MFG) vermerkt werden.

Als Grundlage, welche Teile betroffen sind, kann die „recommended spare parts list“ (CMM/OMM) beigezogen werden.













Bezeichnet wird das entsprechende oberste ASSY, in Ausnahmefällen kann auch ein Einzelteil beschriftet werden.

Die Beschriftung besteht aus der Kalenderwoche und dem Kalenderjahr. Die Produktion markiert, beim montieren der Ware das aktuelle Datum, das dem Herstelldatum (Montagedatum) auf das Bauteil entspricht.

Die Kennzeichnung wird anschliessend an den Revisionsstand angefügt.

Beispiel: MFD 0402 (Woche 4, Jahr 2002) oder MFG 0402

	Varianten	Beschriftungsart	Beispiel	Einzelteil	Baugruppe
<b>5</b>	Standartfall	Einzelteil oder Bauteil Revision Datum	MARK P/N REV MFD	MARK P/N REV MFD	MARK ASSY REV MFD
<b>6</b>	Vorschrift wie Teil markiert werden muss	Markierungsart Einzelteil oder Bauteil Revision Datum	MARK Art P/N REV MFD	MARK STAMP P/N REV MFD	MARK STAMP ASSY REV MFD

	Varianten	Beschriftungsart	Beispiel	Einzelteil	Baugruppe
<b>7</b>	Bauteil ist Bestand eines von Bucher gehaltenen STC oder EASA STC	Lieferantencode EPA-Kennung Einzelteil oder Bauteil Revision Datum	 MARK  CAGE S4453 "EPA" P/N REV MFD	 MARK  CAGE S4453 EPA P/N REV	 MARK  CAGE S4453 EPA ASSY REV
<b>8</b>	Bauteil ist Bestand eines von Bucher gehaltenen STC oder EASA STC und Art wird vorgeschrieben	Art Lieferantencode EPA-Kennung Einzelteil oder Bauteil Revision Datum	 Art  CAGE S4453 "EPA" P/N REV MFD	 STAMP  CAGE S4453 EPA P/N REV MFD	 STAMP  CAGE S4453 EPA ASSY REV MFD


































If it is impossible to identify a workpiece (ASSY) without serial number, the manufacturing date (MFD or MFG) must be recorded to ensure 'track and trace' for warranty claims.




The 'Recommended spare parts list' (CMM/OMM) is useful to identify those parts. The top ASSY is usually labelled but description can apply to single parts in certain circumstances.

The description shows the calendar week and calendar year. Production mark the actual date on the part during installation and both dates, actual date and manufacturing date (installation date), should be identical.

The description is then added to the revision level.

Example; MFD 0402 (week 4, year 2002) or MFG 0402

	Options	Type of Labelling	Example	Single part	Buidling group
<b>5</b>	Standard	Single part or assembly Revision Date	 MARK  P/N  REV  MFD	 MARK  P/N  REV  MFD	 MARK  ASSY  REV  MFD
<b>6</b>	Rules for marking	Type of marking Single part or assembly Revision Date	 MARK  Art  P/N  REV  MFD	 MARK  STAMP  P/N  REV  MFD	 MARK  STAMP  ASSY  REV  MFD
<b>7</b>	Workpiece is part of STC or EASA STC for Bucher	Suppliercode EPA-Label Single part or assembly Revision Date	 MARK  CAGE S4453 "EPA" P/N REV MFD	 MARK  CAGE S4453 EPA P/N REV	 MARK  CAGE S4453 EPA ASSY REV

	Options	Type of Labelling	Example	Single part	Buidling group
<b>8</b>	Workpiece is part of STC or EASA STC and type/sort is stipulated	Type Suppliercode EPA-Label Single part or assembly Revision Date	 Art CAGE S4453 "EPA" P/N REV MFD	 STAMP CAGE S4453 EPA P/N REV MFD	 STAMP CAGE S4453 EPA ASSY REV MFD

Beispiele / Examples:

	Einzelteil / Single Part	Baugruppe / Assembly
5/6	P/N 1110500 REV NC MFD 0402	ASSY 1110500 REV NC MFD 0402
7/8	CAGE S4453 EPA P/N 1110500 REV NC MFD 0402	CAGE S4453 EPA ASSY 1110500 REV NC MFD 0402

### Mit Vorschrift des Kunden / With Customer regulation

Wenn der Kunde ein Herstelldatum vorschreibt, hat die Weisung des Kunden vorrang.

*Beispiel Datenschild Galley für Airbus ABD0100.2.9, (siehe Kapitel 3.2)*

*Customer regulations have to be followed if they stipulate manufacturing dates, the instruction of the customer has priority.*

*Example: Data placard Galley Airbus ABD0100.2.9 (see chapter 3.2)*

## 3.4 Vergabe von Seriennummern (Rückverfolgbarkeit) / Distribution of serial numbers (Track and trace)

### 3.4.1 Grundsatz / Basics

Zur Definition welche Teile eine Seriennummer erhalten gilt folgender Grundsatz:

*Serial numbers shall be distributed to parts which fulfill the following:*

- Die oberste Baugruppe erhält eine Nummer  
*Top assembly receives a serial number*
- Wenn die oberste Baugruppe lose Teile enthält, die zusammengebaut werden können, so wird jedes lose Bauteil (Strukturteil) mit einer Seriennummer versehen.  
Definition Loses Bauteil: Teil welches ohne Hilfsmittel (Schraubenzieher, spez. Werkzeuge, usw.) von der Baugruppe getrennt/zusammengebaut werden kann und bedeutende Kräfte/Lasten übernimmt.

*Top assembly which contains loose parts to be put together. Each loose part (part of structure) receives a serial number. Defintion loose part: Part which can be (separartely) installed without the use of tools and carries important weight and strength.*

 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h1 style="margin: 0;">Arbeitsanweisung</h1> <h2 style="margin: 0;">Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h2>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 14 of 17
---	--	---

### 3.4.2 Bestimmung der Seriennummer / *Definition of serial number*

Während der Entwicklungsphase werden die Teile, Komponenten oder Baugruppen, die rückverfolgbar sein müssen identifiziert und in den Konstruktionsunterlagen durch die Entwicklung, festgehalten. Der Anfang (frei wählbar) und das Ende der Seriennummer muss definiert und dokumentiert werden. (INFOR)

*All parts, components or assemblies must be identified for `track and trace` during the development stage. The identification is recorded in the construction papers through Development. The definition of the beginning (can be chosen) and end of the serial number must be recorded. (INFOR)*

### 3.4.3 Verwaltung der Seriennummern / *Administration of serial numbers*

Grundsätzlich werden die Seriennummern von der Logistik verwaltet. Die Vergabe erfolgt über das ERP-System (INFOR). Die Nummernvergabe ist fortlaufend für jedes Teil. (Bsp: 0001, 0002, 0003, ..., 0999). Die Logistik vergibt auch im Ersatzteilfall eine Seriennummer gemäss fortlaufender Liste. Durch die Verkettung von Seriennummer und Artikelnummer ist die Herkunft eines Teils nachvollziehbar.

*The administration of serial numbers is usually organised by Logistics. The distribution happens via the ERP-System (INFOR) and the number distribution for each part is continuous (e.g. 0001,0002,0003,...,0999). Logistics also distribute continuous serial numbers for spare parts. It is possible to track and trace the origin of each part by interconnecting serial numbers with article numbers.*

### 3.4.4 Darstellung Seriennummer / *Display of serial numbers*

Auf dem Bauteil muss immer eine Null vor der maximalen theoretisch erreichbaren Seriennummer gestellt werden (Anzahl Ziffern). Zum Beispiel Galley, e-panel, helicopter retainer haben eine 4 stellige P/N und Trolley, Tisch, Videoarm haben eine 5 stellige S/N. Andere Baugruppenarten können eine 4 oder 5 stellige S/N haben z.B. Stretcher.

*The number `0` has to be added in front of the actual maximal theoretical serial number on each part. For example Galley, e-panel, helicopter retainer have a 4 digit S/N and trolley, table video arm have a 5 digit S/N e.g. stretcher.*

*Beispiel/ Example:*

max 100 e-panel -> S/N 0xxx (S/N 0102)

max 2000 Trolleys -> S/N 0xxxx (S/N 01999)

Bei alten S/N wird automatisch eine 0 davor gesetzt, wenn dies auf der Zeichnung nicht vorgesehen ist.

*Old serial numbers have automatically the number `0` in front of them if there is no other indication on the drawing.*

## 3.5 Hilfsmittel / *Devises*

Folgende Hilfsmittel zur Beschriftung können verwendet werden:

*The following devises can be used for labelling and description:*

- Datenplacard / *Data placards*
- Stempel in verschiedenen Grössen / *Different size stamps*  
Stempelkissen mit schwarzer Farbe (Farbe darf nicht abwaschbar sein, Wasserfest, Lösungsmittelfest) / *Black ink stamps ( water and solution resistant)*
- Vordruckte Selbstklebeetiketten / *Pre-printed self-adhesive sticker*
- Kunststoffbeutel in div. Grössen (Kleinteile) / *Plastic bags all sizes (small parts)*

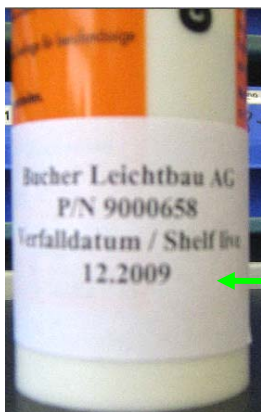
 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h2 style="margin: 0;">Arbeitsanweisung</h2> <h3 style="margin: 0;">Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h3>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 15 of 17
---	--	---

### 3.6 Kennzeichnung bei Auslieferung / Labelling at delivery

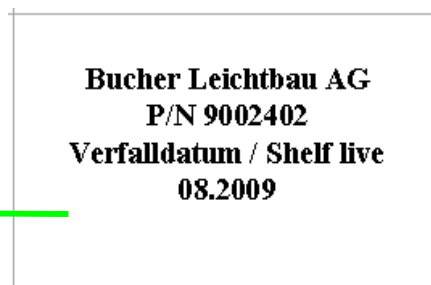
Bei der Auslieferung von Teilen muss klar ersichtlich sein, welches die oberste ASSY Nummer ist (siehe Lieferschein). Dies kann durch verpackungstechnische Massnahmen sichergestellt werden (Boxen, Sack, Abtrennteile, usw.)

*The highest ASSY number must be clearly visible at delivery (see delivery order) which can be ensured by correct packaging ( Boxes, bags, dividers etc.).*

### 3.7 Kennzeichnung Verfallsdatum / Labeling shelf life limitation



Artikel mit Verfalldatum werden, wie im untenstehenden Beispiel gezeigt, durch die Warenannahme mit einer Etikette (z.B Zweckform 3652) gekennzeichnet.



Das Etikett wird direkt auf den Artikel geklebt (nicht auf die Verpackung, wie z.B. Kartons, Beutel!) und darf keine relevanten Informationen auf dem Artikel überdecken.

*Products with shelf life limitations will be labeled with the label (for example Zweckform 3652). This label will be put directly on the product and not at the packaging like boxes, bags, etc. This have to be done in such a way that no relevant information of the products is not visible afterwards.*

## 4. Ausschuss / Scrap

Falls bei einer Prüfung festgestellt wird, dass ein Fehler vorliegt, der nicht gemäss „approved data“ oder „maintenance data“ korrigiert werden kann, ist das Bauteil oder die Baugruppe als gesperrt zu kennzeichnen (z.B. mit roten Sperrkleber, siehe Bilder oder Gesperrtklebeband).

Nach Feststellung in der Fehler- und Ausschussmeldung, dass ein Teil tatsächlich Ausschuss ist, muss es per Definition unbrauchbar gemacht werden. Die Kennzeichnung für die Unbrauchbarkeit eines Teils wird mit einem roten „Ausschuss“ Kleber markiert.

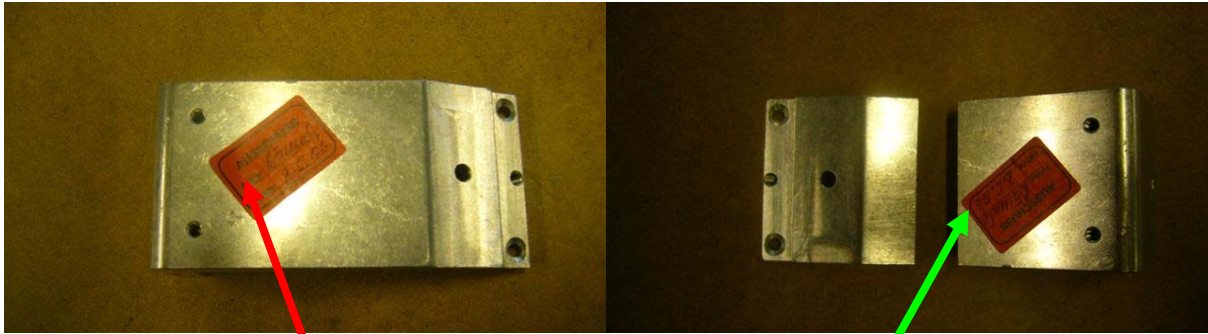
Das unbrauchbarmachen kann einerseits mit dem trennen, andererseits mit einem Hammer oder einer Deformation eines Teils durchgeführt werden. Ausschuss muss in jedem Fall unbrauchbar gemacht werden.

*Faulty workpieces or assemblies must be labelled `blacked` (red blocked sticker, see picture below) during inspection if there is no possibility for correction according to `Approved data` or `maintenance data`.*

*Once the part has been confirmed in the internal failure report as faulty it is necessary to define it as unusable with the red scrap sticker.*

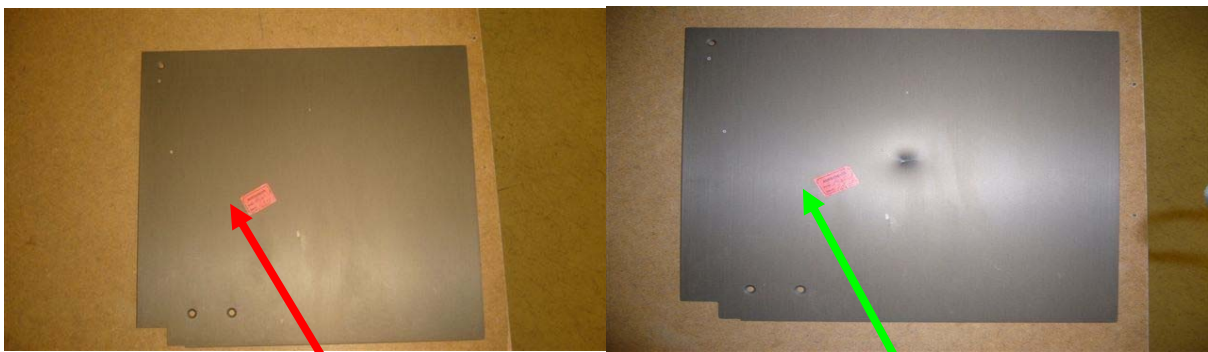
*The faulty part can be made unusable by separation or deforming it with force, e.g. hammer. It is important to ensure that wastage is no longer usable.*

 Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden	<h1>Arbeitsanweisung</h1> <h2>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h2>	For internal use only Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 16 of 17
---	--	---



„Ausschussteil“ darf nicht entsorgt werden  
*Wastage could not be scraped*

„Ausschussteil“ kann entsorgt werden  
*Wastage can be scraped*



„Ausschussteil“ darf nicht entsorgt werden  
*Wastage could not be scraped*

„Ausschussteil“ kann entsorgt werden  
*Wastage can be scraped*

## 5. Änderungsindex / Amendments

### 5.1 Verteiler / Distributor

Da diese Arbeitsanweisung zu der Dokumentenebene 3 gehört, wird diese gemäss QMH verteilt.

*The distribution of this document is done in accordance on quality management manual (QMH) as these guidelines are level three documents.*

### 5.2 Änderungshistorie / List of changes

Änderungen, die eine Revision dieser Arbeitsanweisung nötig machen, sei es auf Grund von Audits oder wie im QMH beschrieben, müssen in diesem Kapitel schriftlich festgehalten werden. Die Beschreibung einer Änderung in dieser Arbeitsanweisung muss in kurzer und klarer Form festgehalten werden. Änderungen werden hier in diesem Kapitel nur so lange festgehalten, wie in der aktuellen Revision eine Rückverfolgung respektive eine Nachkontrolle nötig ist.

*All changes based on either audits or as described in QMH must be noted in this chapter if they require an update of this document. The amendment must be concise and described briefly. This table will only list changes as long as it is necessary to retrace and double-check them.*

 <p>Bucher Leichtbau AG CH-8117 Fällanden</p>	<h1>Arbeitsanweisung</h1> <h2>Kennzeichnung von Produkten / Labelling of products</h2>	<p>For internal use only</p> <p>Doc. No.: N/A Revision: N/A Page: 17 of 17</p>
--	--	--

Name Name	Datum Date	Änderung Change	Index
Lapice	28.02.06	<p>Zusammenlegung der alten VA's (006, 021) und Integration in neues QMH, Umbenennung zur AA-002. Aus diesem Grund sind keine Korrektur-Kennzeichnungen in das Dokument eingefügt</p> <p><i>Integration into new QMH and combination of old VA' (006, 021). Re-naming to AA-002, hence no visible correction traces.</i></p>	<b>N/C</b>
Mastel	21.06.06	<p>Aufbewahrungszeit entfernt, da generell in VA-001 beschrieben, Überarbeitung Beschriftung der Bauteile gemäss FOCA Vorgaben (da ziemlich grundsätzlich keine Einzelkennzeichnung)</p> <p><i>Storage times removed as generally described in VA-001. Updated labelling of workpieces according to FOCA rules (generally no individual labelling)</i></p>	<b>A</b>
Rykart	20.09.07	<p>Kleinere grammatikalische Korrekturen, Erklärung „mark“ bei 3.3.1 &amp; Stamp = stick, 3.3.2 Streichung speziell, (Auflistung in der IPL des CMM), 3.3.4 Darstellung Seriennummer</p> <p><i>Small grammatical corrections, explanation `mark` at 3.3.1 and `stamp`=`stick`. 3.3.2 deleted, (list of CMM in IPL), 3.3.4 representation of serial numbers</i></p>	<b>B</b>
Rykart	05.05.08	<p>Komplette Übersetzung der Texte / complete translation of all explanations</p>	<b>C</b>
Rykart	08.07.08	<p>Kennzeichnung „lasern“ ist auch bei „stamp“ erlaubt, Rotfärbung von Aluminium immer „250“ / labeling „lasern“ is also allowed when „stamp“ is shown, red coloring of alumium is at any case „250“</p>	<b>D</b>
Rykart	10.10.08	<p>Klarere Beschreibung bei 3.3.1 Markierungsarten eingefügt &amp; 0.3mm statt 0.4mm Graviertiefe, 3.7 eingefügt, / more clear definitions in in 3.3.1 types of marking added &amp; 0.3mm depth of engraving instead of 0.4mm / 3.7 added</p>	<b>E</b>
Rykart	09.10.09	<p>3.2.2 Ergänzung EPA &amp; Cage Code auf data placard, 3.3.2 Farben für Kunststoffkennzeichnung, 3.3.3 Anpassung Dimensionen Gravieren, 3.4.4 S/N Beschreibung ergänzt / 3.2.2 extension concerning EPA &amp; CAGE code at data placard, 3.3.2 better colors for plastic marking, 3.3.3 adjustment dimension engrave, 3.4.4 description extended</p>	<b>F</b>
Rykart	28.03.10	<p>3.3.5 Ergänzung Markierungsort, wenn keine Angabe auf Zeichnung, 3.3.2 Präzisierung Nadelprägen</p> <p><i>3.3.5 Extension location of marking if no indication at drawing, 3.3.2 more precise description for embossing with needle</i></p>	<b>G</b>